



## INFORMAÇÃO TÉCNICA Nº 448

DATA: 17 de outubro de 2005.

MODELOS: HTS-520

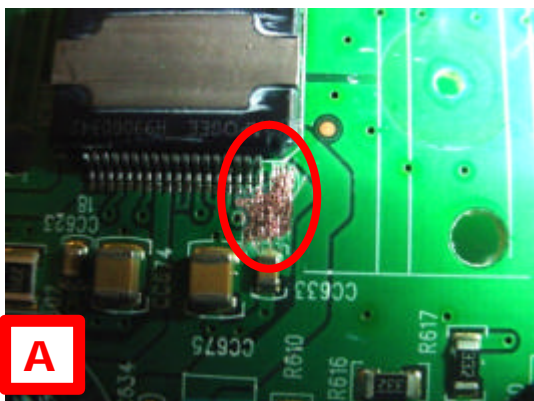
### ASSUNTO: PROCEDIMENTO DE CORREÇÃO PARA EVITAR QUEIMA DOS INTEGRADOS IC601 e IC602.

Senhores Técnicos,

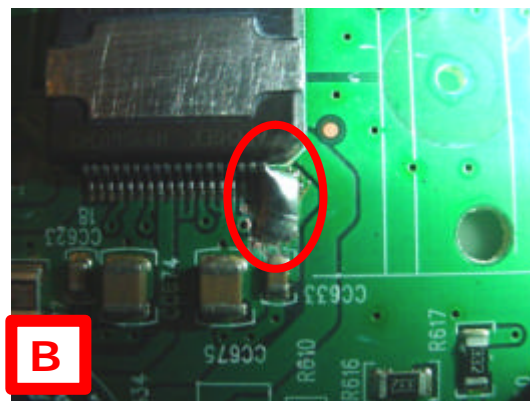
Visando manter os SAG's atualizados, elaboramos esta informação para **correção de procedimentos de fábrica, a fim de evitar a queima dos integrados IC601 e IC602** quando o produto opera por longo período e em alto volume.

Para correção desta anormalidade adotaremos um conjunto de procedimentos na **PCI FONTE/POTÊNCIA**:

- 1) Raspar as máscaras de solda próximas aos pinos 1 e reforçar soldagem dos pinos 1 dos integrados **IC601 e IC602**.



**A.** Raspar máscara de solda a fim de aumentar a área de contato dos pinos 1 do IC601 e do IC602.

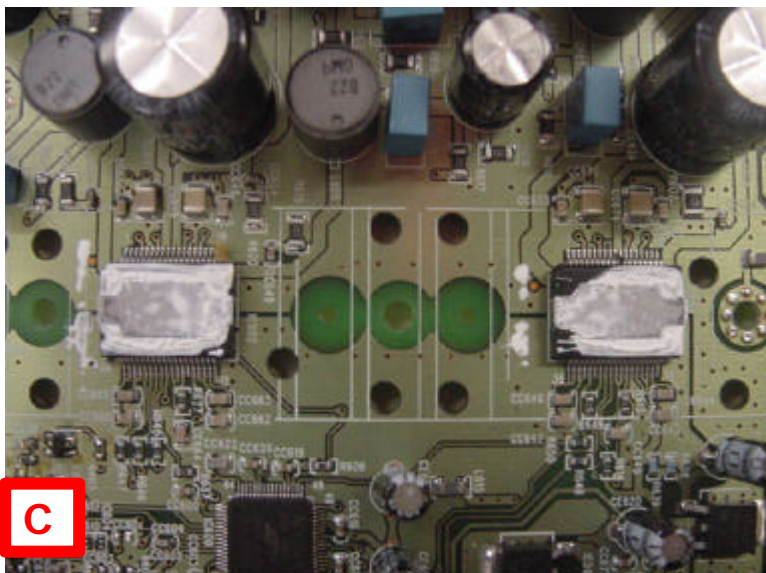


**B.** Resoldar os pinos 1 do IC601 e do IC602, reforçando a soldagem anterior.

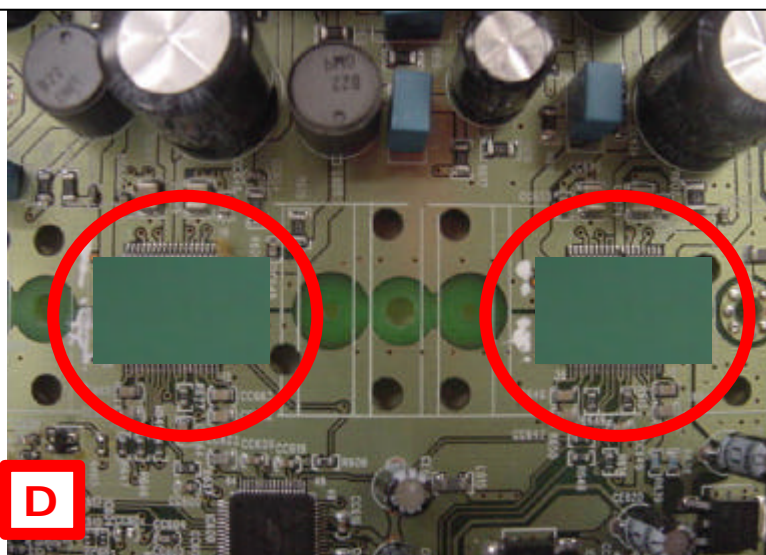


**gradiente**

2) Aplicação da manta de borracha térmica sobre o **IC601** e **IC602**.



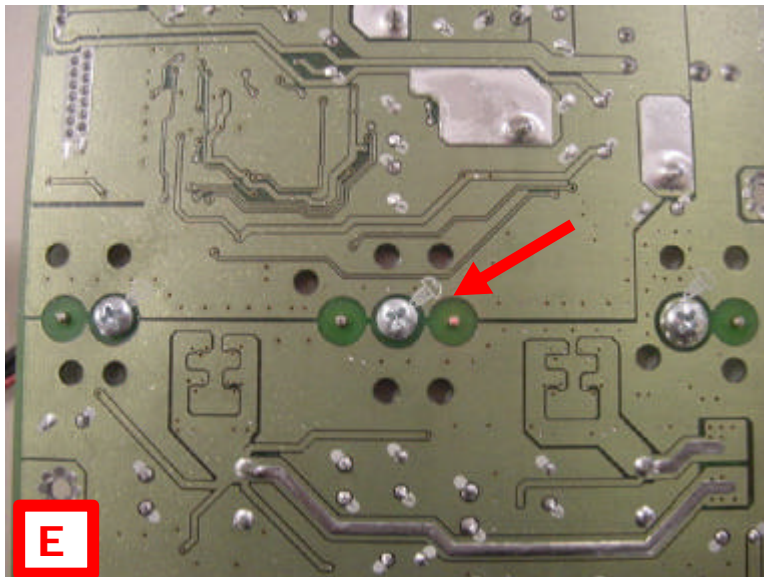
**C.** *Retire o dissipador, soltando os três parafusos que o prendem na PCI.  
Retire totalmente, com um algodão ou tecido seco, a pasta térmica existente nos CIs e no dissipador.  
Aplique uma nova camada de pasta térmica nos CIs.  
A nova camada de pasta térmica deve cobrir os CIs uniformemente.*



**D.** *Coloque a mica **SILGLASS IMS 200** (cor verde).  
Uma sobre o IC 601 e outra sobre o IC 602.  
Aplique uma nova camada de pasta térmica sobre as micas e no dissipador.  
A camada de pasta térmica deve cobrir as micas uniformemente.*



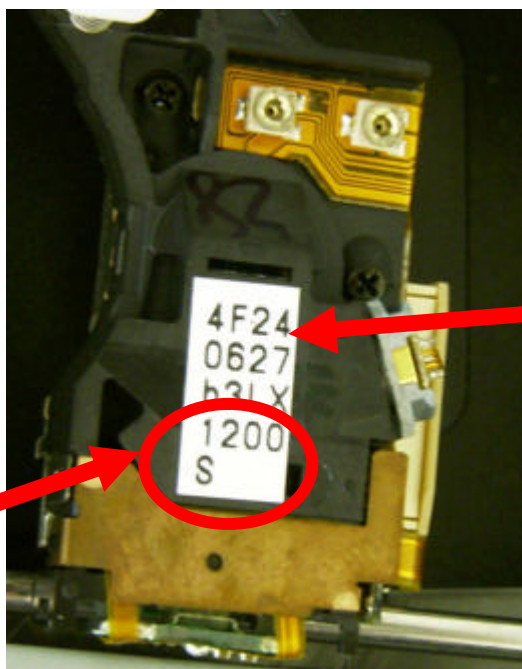
3) Fixe o dissipador de volta a PCI.



**E.** Coloque primeiro o parafuso **CENTRAL** e em seguida os parafusos **LATERAIS**.  
**OBS.** Caso utilize parafusadeira elétrica, regule o torque da ferramenta para 8 a 10kgf.

4) Tome **todos os cuidados normais** de manutenção do conjunto óptico.

5) Identifique a versão do mecanismo (**1200S** ou **1200W**) através da etiqueta colada sob a unidade óptica.



Etiqueta na parte inferior do mecanismo.

Identificação para o mecanismo 1200S.



- 5) Verifique o estado do cabo fita (**recomendamos que o cabo fita seja substituído de 24 vias x 70 mm para 24 vias x 80 mm**).
- 6) Execute a atualização de software com o arquivo **bank30.rom** disponível em nossa página **Gradiente Services na seção Downloads**.
- 7) Grave um CD-ROM, seguindo as orientações do informativo **TEC372**, utilizando o software correto para cada versão de mecanismo.

**OBS.1** O arquivo **bank30.rom** possui versões específicas para atender os mecanismos **1200S** e **1200W**.

<b>MECANISMO HTS-520</b>	<b>ARQUIVO PARA DOWNLOAD</b>	<b>ARQUIVOS GRAVADOS NO CD-ROM</b>
1200S	655.zip	bank30.rom aaa
1200W	656.zip	bank30.rom aaa

- 8) Finalizando, verifique a versão do software no produto após sua atualização.



**gradiente**

- 9) Para verificar a versão atual do software execute o seguinte procedimento:
- ligar o produto;
  - retirar disco da bandeja;
  - esperar pela mensagem de **NO DISC** ou **SEM DISCO**;
  - pressionar a seguinte seqüência pelo controle remoto:  
**562123**;
  - aparecerá no **OSD** uma mensagem que indica a versão correspondente.

MECANISMO HTS-520	CHECKSUM DO PRODUTO APÓS ATUALIZAÇÃO
1200S	v1.6.2 - 1274 <b>80</b> h / 051005.121
1200W	v1.6.2 - 1274 <b>81</b> h / 051005.121

**OBS.2 Atenção às versões dos softwares.**

Os códigos são muito parecidos e podem induzir ao erro. A diferença do código de identificação da versão para o mecanismo **1200S** e **1200W** é o dígito que está antes da letra **h**.

Adotar para o preenchimento da Ordem de Serviço, a seguinte aplicação:

POSIÇÃO	APLICAÇÃO	DESCRIÇÃO	CÓDIGO
IC601	TE	CI DDX2100	170996001901D
IC602	TE	CI DDX2100	170996001901D
MICA601	TM	MICA HTS-520	95A0029001000
MICA602	TM	MICA HTS-520	95A0029001000
CABO24V	TM	CABO FITA 24V/80MMUNID/OPTICA	180279001901D
SOFTWARE	AJ	ATUALIZAÇÃO DE SOFTWARE	959202001000V

Em caso de dúvida, por favor, entre em contato com o **Suporte Técnico** através do site, **Conexão Posto Autorizado<>Gradiente**, detalhando a ocorrência.

Mantenha-se atualizado, acesse a nossa página diariamente.

<http://www.gradienteservices.com.br>

**SAT – Serviço de Assistência Técnica.**  
Gradiente Eletrônica S/A.