

**BT 0594**  
**08.12.99**

Assunto: **Características Técnicas e  
Desmontagem da Unidade Interna**  
Modelos: **BBI08A, BBI12A, BBI18A, BBI24A, BBJ08A, BBJ12A e BBJ18A**  
Marca: **Brastemp**

No **BT0562** informamos como fazer a Instalação do Split Brastemp, no **BT0563** informamos as Características do Funcionamento e Instruções de Uso, neste boletim estamos informando as Características Técnicas e Desmontagem da Unidade Interna.

## **1. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO:**

### **B B I 08 A B T N A**

onde: <b>B</b>	Marca:	BRASTEMP
<b>B</b>	Linha / Família:	Condicionador de Ar sistema Split
<b>I</b>	Característica:	<b>I</b> = Condicionador de Ar Split, ciclo frio, 60Hz, <b>UNIDADE INTERNA</b> , com controle eletrônico <b>J</b> = Condicionador de Ar Split, ciclo reverso, 60Hz, <b>UNIDADE INTERNA</b> , com controle eletrônico <b>L</b> = Condicionador de Ar Split, ciclo frio, 60Hz, <b>UNIDADE EXTERNA</b> , com controle eletrônico <b>M</b> = Condicionador de Ar Split, ciclo reverso, 60Hz, <b>UNIDADE EXTERNA</b> , com controle eletrônico <b>K</b> = <b>KIT INSTALAÇÃO</b> para Condicionador de Ar Split
<b>08</b>	Capacidade:	<b>08</b> = 8.000 BTU/h <b>12</b> = 12.000 BTU/h <b>18</b> = 18.000 BTU/h <b>24</b> = 24.000 BTU/h
<b>A</b>	Versão:	<b>A</b> = Primeira
<b>B</b>	Cor:	<b>B</b> = Branco
<b>T</b>	Tensão:	<b>T</b> = 115V / 60Hz <b>B</b> = 220V / 60Hz <b>O</b> = Sem Voltagem, <b>SOMENTE PARA O KIT INSTALAÇÃO</b>
<b>NA</b>	Mercado:	Nacional

**ATENÇÃO**

- # Cada produto terá 3 códigos de modelos, um que será da Unidade Interna, outro que será da Unidade Externa e o ultimo que será do Kit de Instalação Básica que acompanha o Produto.
- # Para preencher a **O.S. SOMENTE DEVERÁ SER USADO O MODELO DA UNIDADE INTERNA**, se a O.S. for preenchida com os outros modelos, ela **NÃO SERÁ ACEITA NO SISTEMA DE GARANTIA.**

**2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS:****Produto Ciclo Frio.**

	<b>BBI08A</b>		<b>BBI12A</b>		<b>BBI18A</b>	<b>BBI24A</b>
Capacidade de Refrigeração (BTU/h)	8.000		12.000		18.000	24.000
Voltagem (V)	115	220	115	220	220	220
Frequência (Hz)	60		60		60	60
Consumo (W/h)	800	760	1290	1260	1900	2300
Carga de gás (R-22) para instalação padrão (g) *	590	590	1220	1180	1400	1400
Corrente (A)	7,2	3,7	11,7	5,9	8,5	12,2
Vazão de ar (m <sup>3</sup> /h)	318		498		720	900
Peso da Unidade Interna desembalado (kg)	6,5		10		12	12
Peso da Unidade Externa desembalado (kg)	27		35		54	59
Remoção de Umidade (l/h)	1,2		1,7		2,5	3,1
Nível de Ruído Unidade Interna dB(A)	36		39		44	47
Nível de Ruído Unidade Externa dB(A)	59		53		56	56
Dimensões da Unidade Interna (mm) (altura X largura X profundidade)	220,5 X 810 X 152		290 X 900 X 183		290 X 1080 X 183	
Dimensões da Unidade Externa (mm) (altura X largura X profundidade)	540 X 660 X 260		555 X 810 X 262		655 X 870 X 320	
Compressor	Para todos os Modelos o Compressor é <b>ROTATIVO</b>					

\* Na instalação em que o produto estiver instalado fora do padrão, ver item **COMPLEMENTO DE CARGA DE GÁS** na página 10.

## Produto Ciclo Reverso.

	<b>BBJ08A</b>	<b>BBJ12A</b>	<b>BBJ18A</b>
Capacidade de Refrigeração (BTU/h)	8.000	12.000	18.000
Capacidade de Aquecimento (BTU/h)	8.000	12.500	19.000
Voltagem (V)	220	220	220
Frequência (Hz)	60	60	60
Consumo (W/h)	780	1260	1900
Carga de gás (R-22) para instalação padrão (g) *	660	1230	1350
Corrente (A)	3,6	5,9	8,5
Vazão de ar (m <sup>3</sup> /h)	318	498	720
Peso da Unidade Interna desembalado (kg)	6,5	10	12
Peso da Unidade Externa desembalado (kg)	27	35	55
Remoção de Umidade (l/h)	1,2	1,7	2,5
Nível de Ruído Unidade Interna dB(A)	36	39	44
Nível de Ruído Unidade Externa dB(A)	49	53	56
Dimensões da Unidade Interna (mm) (altura X largura X profundidade)	220,5 X 810 X 152	290 X 900 X 183	290 X 1080 X 183
Dimensões da Unidade Externa (mm) (altura X largura X profundidade)	540 X 660 X 260	555 X 810 X 262	655 X 870 X 320
Compressor	Para todos os Modelos o Compressor é <b>ROTATIVO</b>		

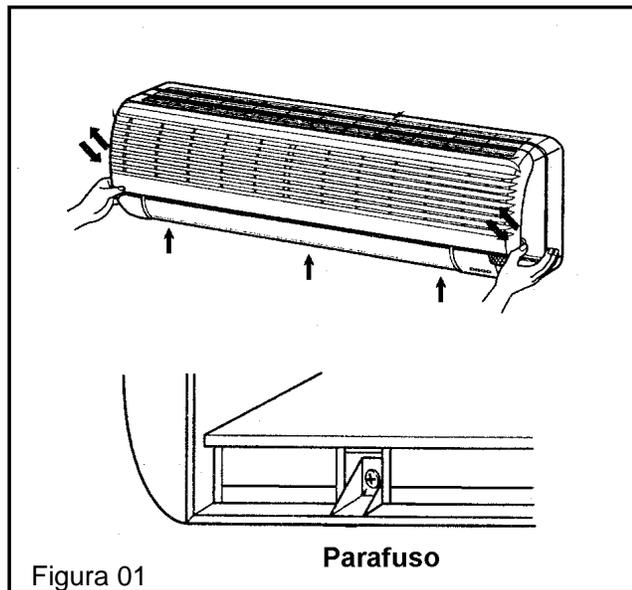
\* Na instalação em que o produto estiver instalado fora do padrão, ver item **COMPLEMENTO DE CARGA DE GÁS** na página 10.

### 3. DESMONTAGEM DA UNIDADE INTERNA:

<b>CUIDADO</b>
Sempre que for desmontar o produto, certifique-se que o plug está <b>DESLIGADO DA TOMADA.</b>

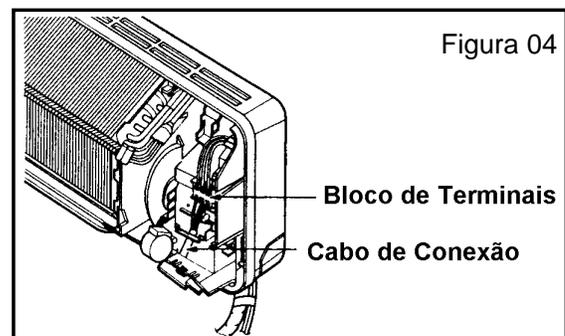
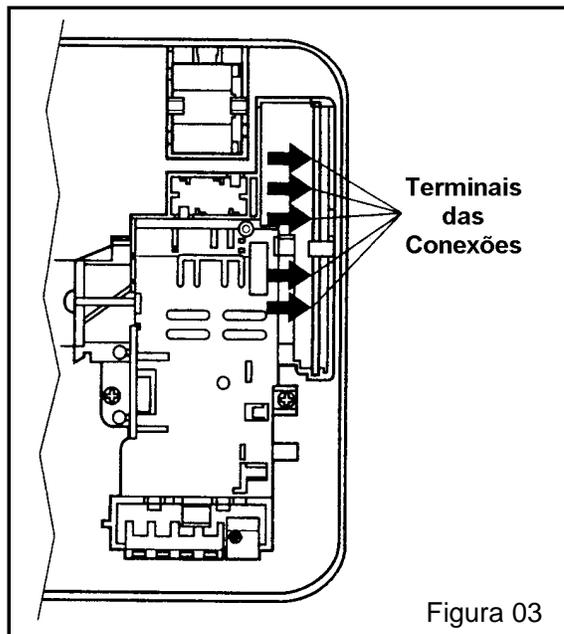
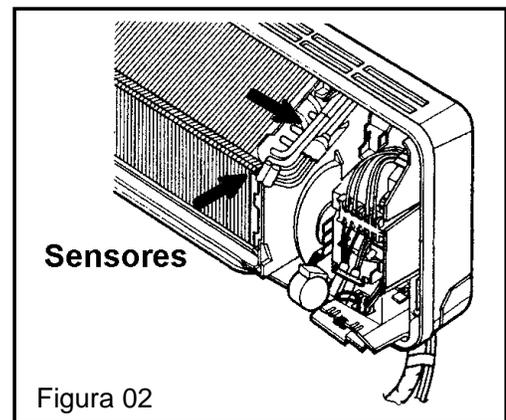
#### 3.1. Retirada do Conjunto do Painel Frontal.

- Com as mãos, posicione as Aletas Horizontais para cima (na horizontal);
- Retire os parafusos que estão na parte inferior das Aletas;
- Com cuidado, puxe a parte de baixo do conjunto puxando-a com as mãos, para facilitar de pequenos balanços;
- Agora levante o conjunto e remova do Chassis, (figura 01).



### 3.2. Retirada da Caixa de Controles:

- Retire os Sensores (Conjunto de Termistor) que estão localizados um no Evaporador e outro na Tubulação, figura 02;
- Desconecte os terminais das conexões que estão na Placa Eletrônica, figura 03;
- Caso seja necessário, desconecte o Cabo de Conexão das Unidades do Bloco de Terminais e retire o prendedor do Cabo. Lembre-se de colocar o prendedor do Cabo na montagem, figura 04.



- Agora, remova os três parafusos que prendem a Caixa de Controles no Chassis, figura 05;
- Para remover a Caixa de Controle retire os dois Ganchos que estão na parte superior, figura 05.

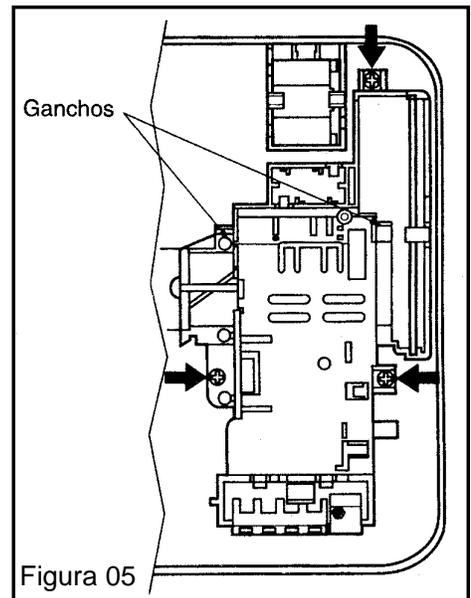


Figura 05

### 3.3. Retirada do Evaporador:

- Retire os parafusos que prendem o suporte do Evaporador do lado direito e do lado esquerdo, figura 06;
- Puxe cuidadosamente o lado direito do suporte para fora e depois o lado esquerdo;
- Desencaixe a trava que está no lado esquerdo abaixo do Evaporador;
- Para desencaixar o Evaporador, empurre-o para esquerda;

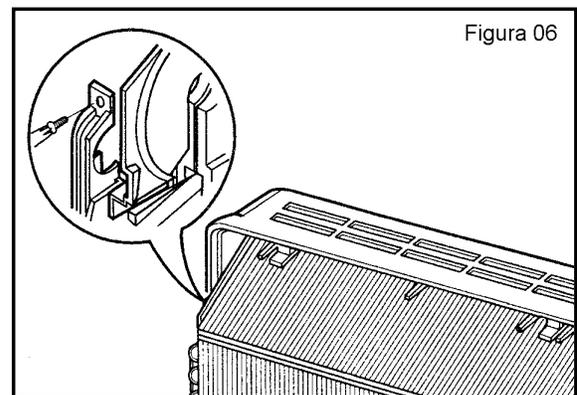


Figura 06

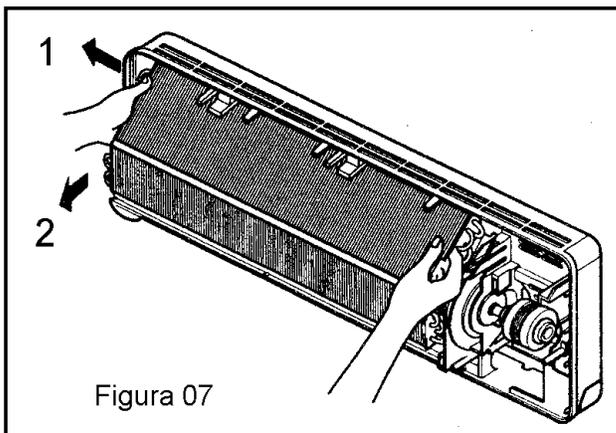
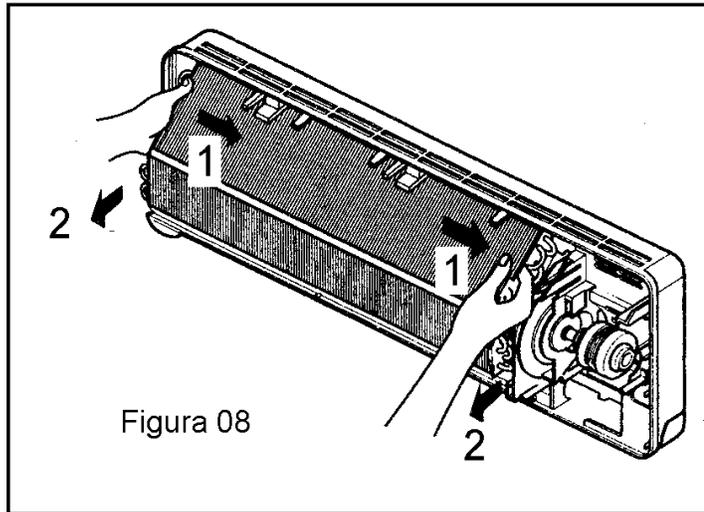


Figura 07

- Agora, levante cuidadosamente o lado esquerdo do Evaporador, figura 07;

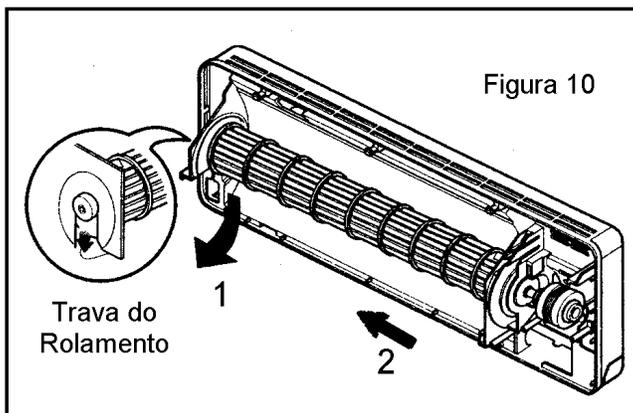
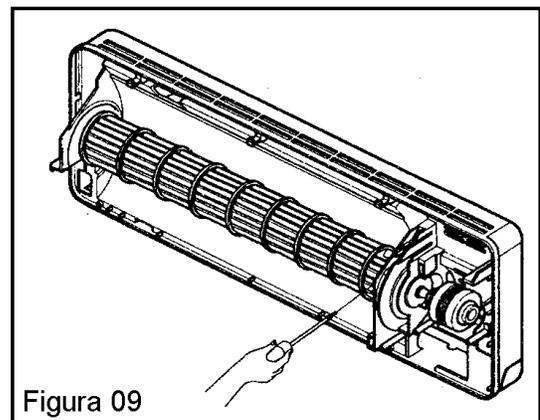
- Para finalizar a retirada do Evaporador, empurre-o para a direita e depois levante a parte inferior, figura 08.



### 3.4. Retirada do Ventilador Transversal:

- Afrouxe o parafuso que segura o eixo do Motor do Ventilador Transversal, figura 09;

Atenção: **NÃO É NECESSÁRIO RETIRAR O PARAFUSO.**



- Empurre para baixo o lado direito do Ventilador Transversal fazendo com que o Conjunto de Rolamentos saia do local onde está travado, figura 10;

- Agora retire o Ventilador Transversal deslizando-o para a esquerda conforme item 2 da figura 10, com isto o Ventilador irá soltar-se do eixo do Motor.

### 3.5. Retirada do Motor do Ventilador Transversal:

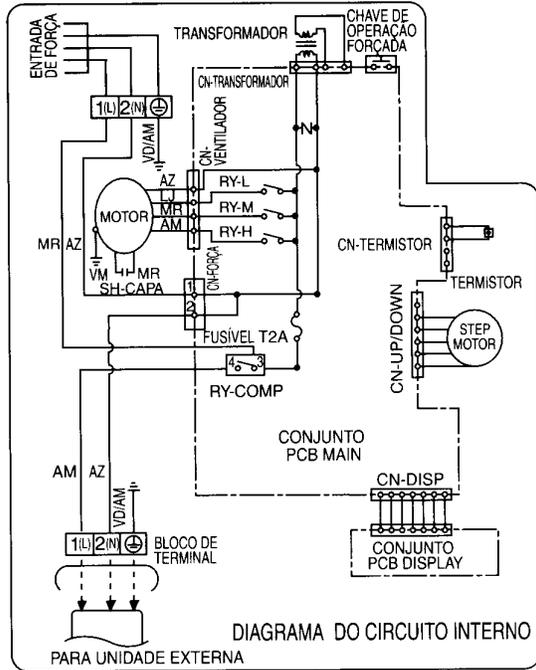
- Para esta operação basta puxá-lo, cuidadosamente, do encaixe.

Atenção: **NÃO É NECESSÁRIO RETIRAR A BORACHA PRETA** que é utilizada como espaçador do Mancal do Motor.

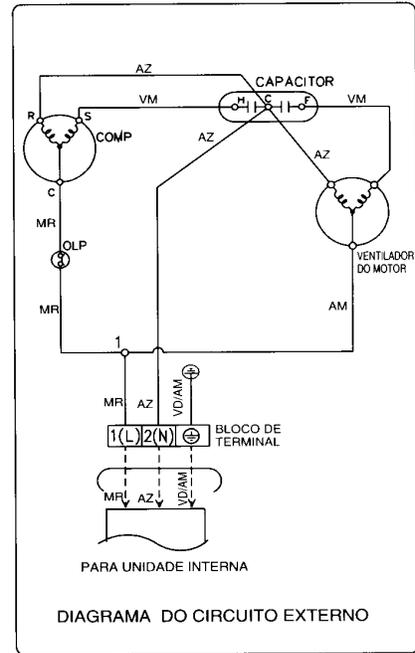
#### 4. ESQUEMA ELÉTRICO:

#### Produto Ciclo Frio, modelos 8.000 e 12.000 BTU/h

Unidade Interna

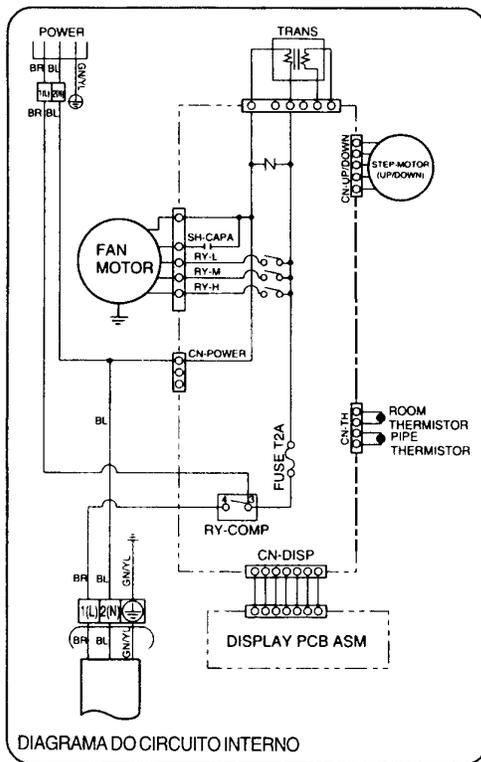


Unidade Externa

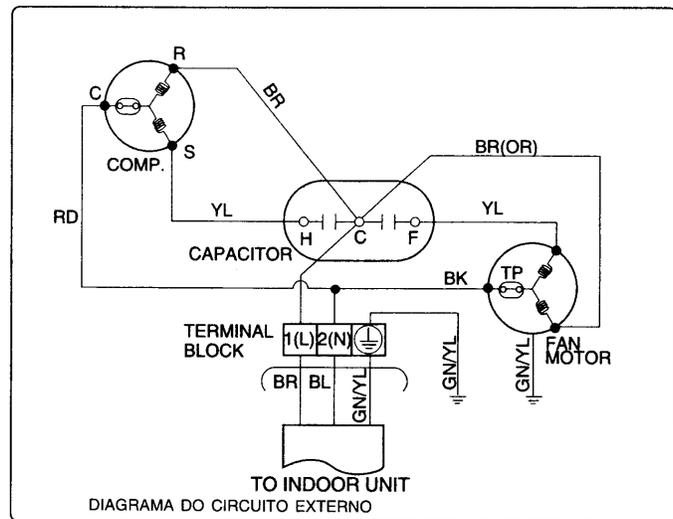


#### Produto Ciclo Frio, modelos 18.000 BTU/h

Unidade Interna

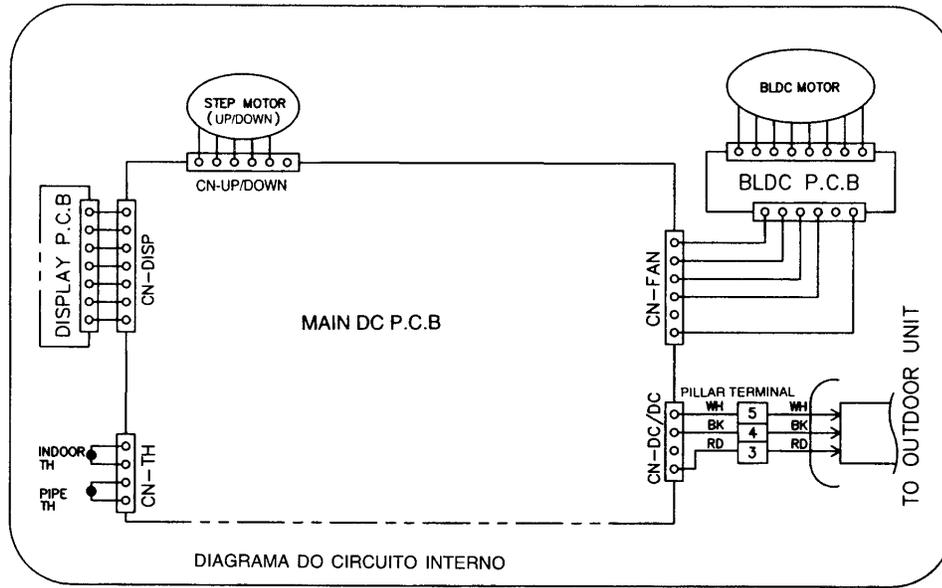


Unidade Externa

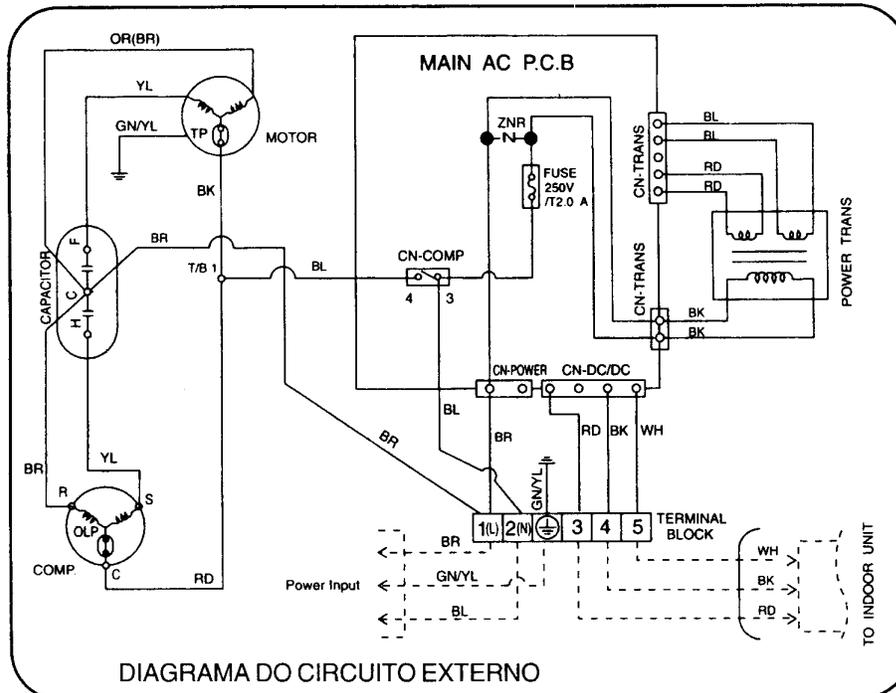


Produto Ciclo Frio, modelos 24.000 BTU/h

Unidade Interna

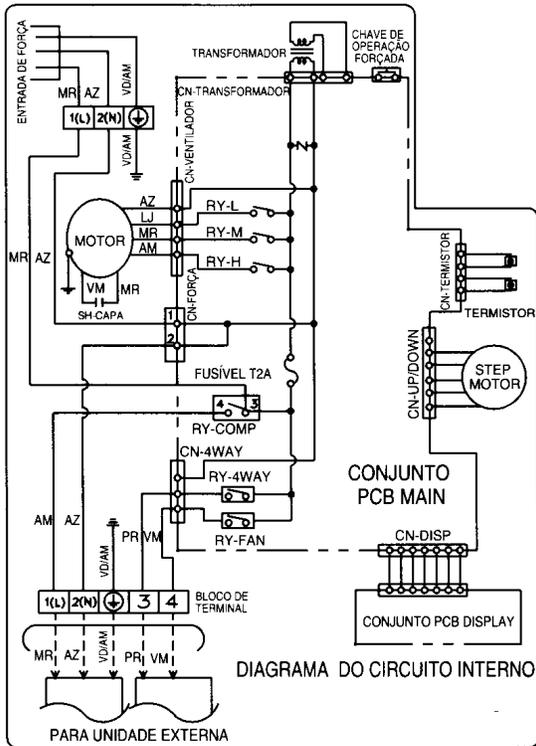


Unidade Externa

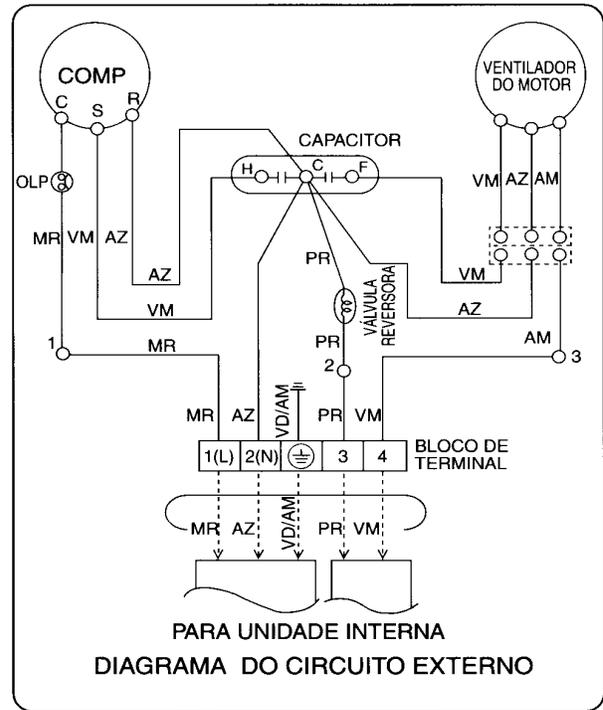


## Produto Ciclo Reverso, modelos 8.000 e 12.000 BTU/h

Unidade Interna

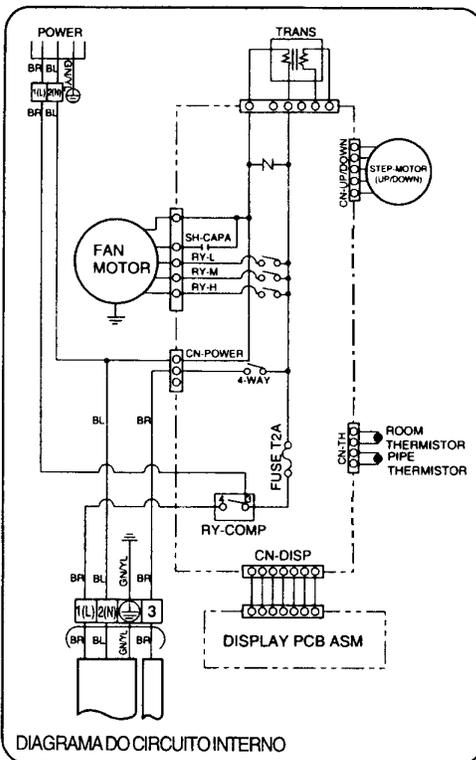


Unidade Externa

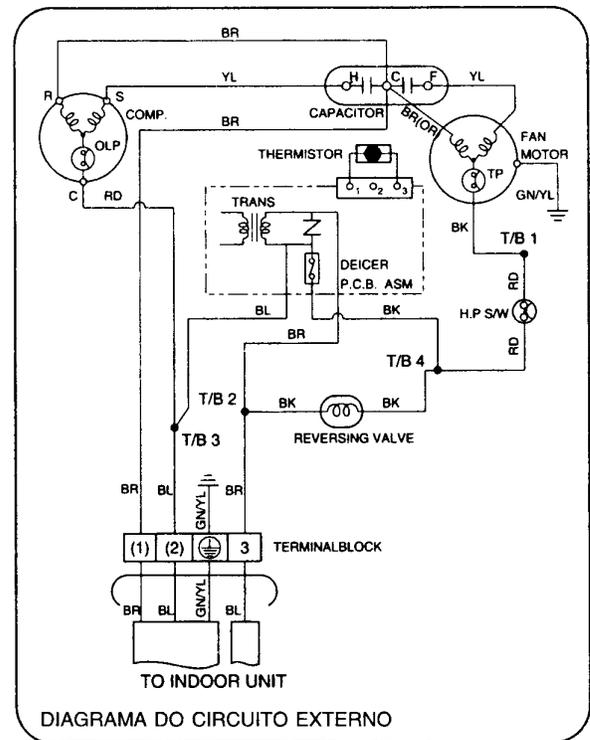


## Produto Ciclo Reverso, modelos 18.000 BTU/h

Unidade Interna



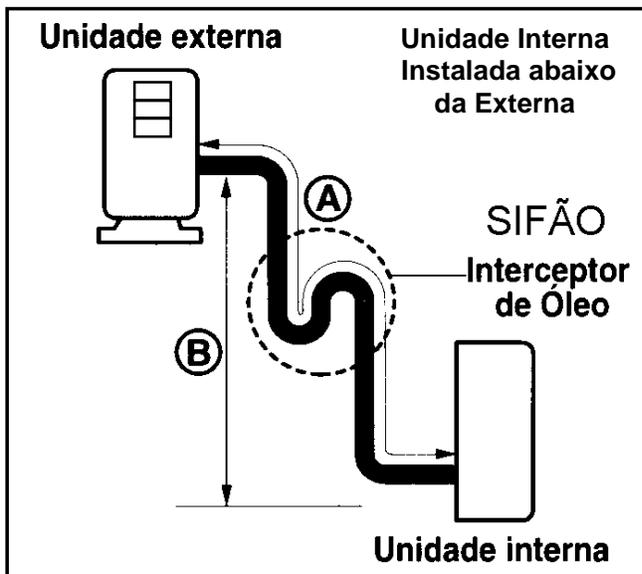
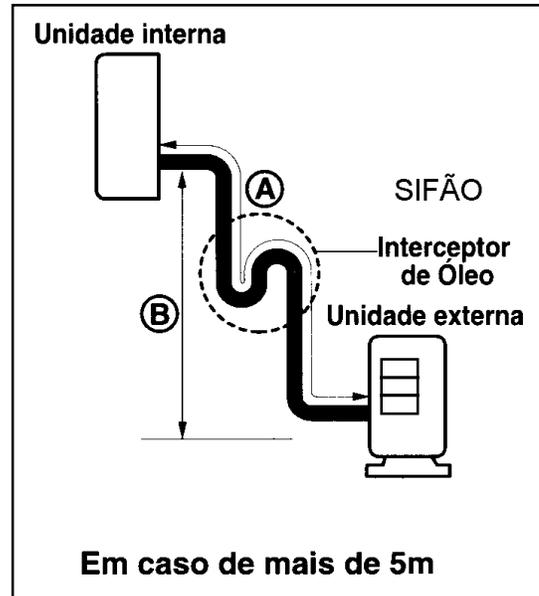
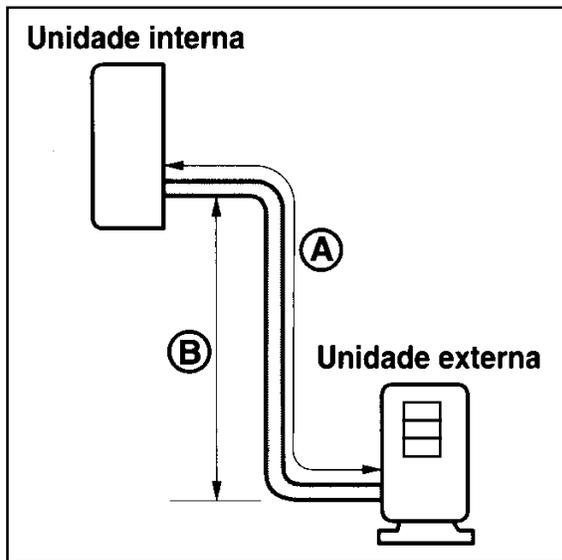
Unidade Externa



## 5. COMPLEMENTO DE CARGA DE GÁS:

O Kit Instalação que acompanha o produto tem comprimento de 5 metros, caso o consumidor desejar instalar o produto numa distância maior que esta, deverá ser utilizado tubos sem emendas e o **NÃO DEVE SER UTRAPASSADO AS MEDIDAS** mencionadas abaixo.

Capacidade (BTU/h)	Comprimento máximo de tubo entre unidades (m) A	Diferença máxima de altura entre as unidades (m) B	Carga de gás adicional (g/m)
8.000 e 12.000	15	7	20
18.000	20	10	40
24.000	30	15	40



### ATENÇÃO

Quando a Unidade Interna for instalada abaixo da Unidade Externa, **SEMPRE DEVE SER FEITO O SIFÃO.**

- Para este tipo de instalação o sifão irá garantir que o óleo do Compressor desça para a Unidade Interna;
- Se não for feito o sifão poderemos ter queima do Compressor por falta de óleo.