



**Diretoria de
Serviços ao
Consumidor**

MANUAL DE SERVIÇOS

SERVICE MANUAL

FORNOS MICROONDAS

MEF33/MEG33/MEF41/MEG41/MEX41

MEF33/MEG33/MEF41/MEG41/MEX41 MICROWAVE OVEN

MÓDULO III

GUIA DE TESTES DE COMPONENTES

DIAGRAMAS ELÉTRICOS

REVISÃO 0

REVISION 0

ÍNDICE

1. ORIENTAÇÃO PARA SERVIÇOS E REPAROS	3
1.1 Antes de Ligar o Forno (na tomada)	3
1.2 Depois de Ligar o Forno (na tomada)	3
1.3 Não operar o forno até que esteja compl. consertado ou se a seguinte condição existir	3
1.4 Os seguintes itens devem ser verificados depois da unidade ser reparada	3
2. PROCEDIMENTO DE AJUSTE DA PORTA	4
3. VERIFICAÇÃO DOS MICROINTERRUPTORES	4
4. PROCEDIMENTOS DE TESTE DOS COMPONENTES	5
5. TESTE DO TRANSFORMADOR DE BAIXA TENSÃO	7
6. DIAGRAMAS ELÉTRICOS	8
7. ÁRVORE DE DEFEITOS	12

1. ORIENTAÇÃO PARA SERVIÇOS E REPAROS

OBSERVAÇÃO:

- Uma vez que existem aproximadamente 4.000V em alguns circuitos deste forno microondas, os reparos devem ser feitos com muito cuidado.
- Para prevenir-se contra exposição à fuga de microondas, as seguintes precauções devem ser observadas antes do conserto.

1.1 Antes de Ligar o Forno (na tomada):

- a. Abra e feche a porta do microondas várias vezes para certificar-se que os microinterruptores primário, monitor e sensor da porta estão funcionando corretamente (escute o “clic” de liga-desliga dos microinterruptores). Certifique-se de que o microinterruptor monitor fecha depois que o microinterruptor primário abre quando a porta é aberta (ver itens 2 e 3).
- b. Certifique-se de que os parafusos de sustentação das dobradiças da porta estão montados corretamente.

1.2 Depois de Ligar o Forno (na tomada):

- a. Abra e feche a porta do microondas para ver se o sistema de microinterruptores funcionam adequadamente.
- b. Verifique o vazamento de microondas com um detector de fugas e confirme se não é maior que 4mW/cm².

1.3 Não opere o forno até que esteja completamente consertado ou se a seguinte condição existir:

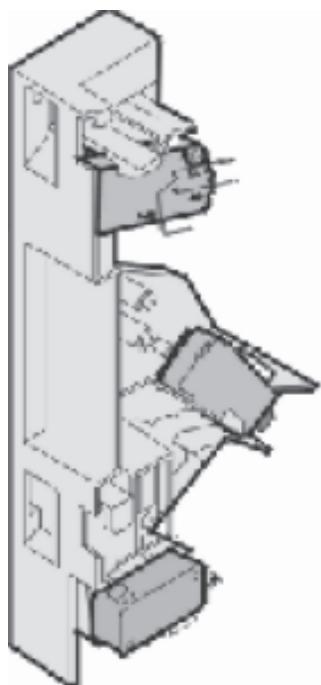
- a. Porta não fecha perfeitamente, contra a face da cavidade.

1.4 Os seguintes itens devem ser verificados depois da unidade ser reparada:

- a. O microinterruptor monitor está posicionado corretamente e com firmeza.
- b. A gaxeta do magnetron está posicionada corretamente.
- c. O guia de ondas e a cavidade do forno estão intactas (sem fuga de microondas).
- d. A porta pode ser fechada adequadamente e os microinterruptores de segurança operam corretamente.
- e. O magnetron é desligado quando a porta é aberta ou quando o tempo de funcionamento acaba.

OBS.: o forno não pode operar com qualquer dos componentes acima removido ou anulado.

2. PROCEDIMENTO DE AJUSTE DA PORTA



- 2.1 Afrouxe os 2 parafusos que fixam a base dos microinterruptores na cavidade.
- 2.2 Com a porta aberta e o engate da base dos microinterruptores posicionado corretamente, empurre a base na direção da porta. Feche a porta e puxe a base na direção do magnetron até que a porta fique totalmente fechada e sem folga.
- 2.3 Aperte com firmeza os 2 parafusos de fixação da base dos microinterruptores.
- 2.4 Certifique-se de que o microinterruptor monitor fecha depois que o microinterruptor primário abre quando a porta é aberta lentamente, de acordo com o "Procedimento de Verificação dos Microinterruptores", item 10.
- 2.5 Certifique-se de que o microinterruptor monitor abre antes que o microinterruptor primário feche quando a porta é fechada lentamente, de acordo com o "Procedimento de Verificação dos Microinterruptores" item 10.
- 2.6 Certifique-se de que a fuga de microondas não é maior que 4mW/cm^2 , de modo que tenhamos segurança contra possíveis erros de medição. Todos os ajustes devem ser feitos de modo que se tenha a mínima leitura de vazamento de microondas.

NOTA: se o microinterruptor monitor opera e ao mesmo tempo o fusível queima com a porta aberta, verifique a necessidade de trocar o relê da placa de circuito impresso, pois este relê e o microinterruptor sensor da porta atuam como um microinterruptor secundário.

3. VERIFICAÇÃO DOS MICROINTERRUPTORES

Desconecte os fios dos microinterruptores e verifique a continuidade dos mesmos conectando um ohmímetro aos seus terminais, conforme figura abaixo.

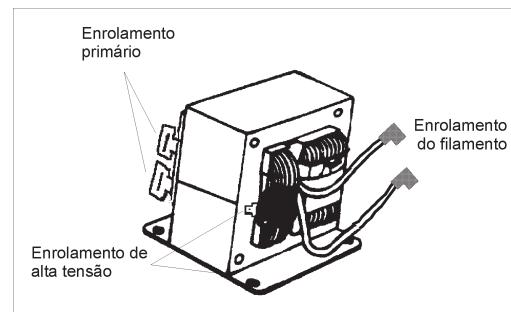
TABELA DE TESTE DOS MICROINTERRUPTORES

	Procedimento de Teste	Porta fechada	Porta Aberta
	Primário	 $R = 0$	 $R = \infty \Omega$
	Sensor da Porta	 $R = 0$	 $R = \infty \Omega$
	Monitor	 $R = \infty \Omega$	 $R = 0$

4. PROCEDIMENTOS DE TESTE DOS COMPONENTES

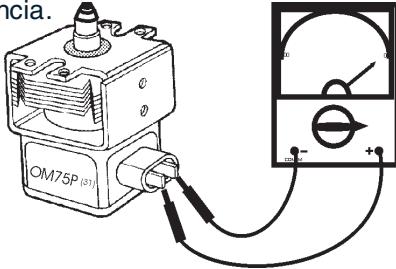
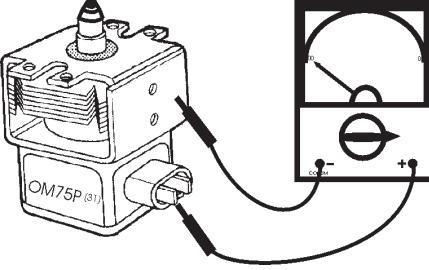
Precaução:

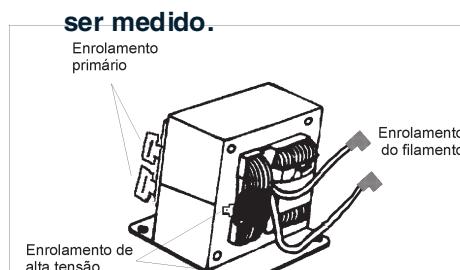
- Desconecte o cabo de alimentação da tomada sempre que remover o gabinete do forno.
- Inicie os testes somente depois de descarregar o capacitor de alta tensão e desconecte os fios do enrolamento primário do transformador de alta tensão.

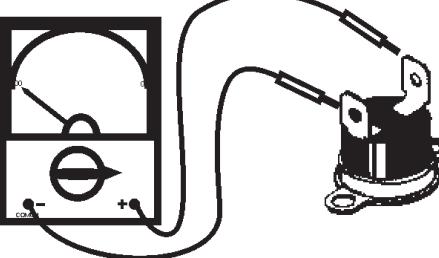


COMPONENTE	PROCEDIMENTO	RESULTADO
Capacitor de Alta Tensão	<p>Meça a resistência entre os terminais com um ohmímetro na escala mais alta.</p> <p>O diagrama mostra um ohmímetro com seu selector de escala em uma posição elevada. Seus terminais estão conectados paralelamente aos terminais de um capacitor cilíndrico rotulado "1MF 2100V".</p>	<p>Leitura Normal: Momentaneamente indica alguns ohms e gradualmente retorna para $10\text{ M}\Omega$.</p> <p>Leitura Anormal: Indica continuidade ou 10M sem ocorrer deflexão.</p>

COMPONENTE	PROCEDIMENTO	RESULTADO
Diodo de Alta Tensão	<p>Meça a resistência entre os terminais com um ohmímetro na escala de $r \times 10k$.</p> <p>O diagrama mostra um ohmímetro com seu selector de escala em $r \times 10k$. Seus terminais estão conectados em série com os terminais de um diodo de alta tensão, que é representado por um símbolo com uma seta apontando para cima.</p>	<p>Leitura Normal: Indica continuidade em uma direção (sentido direto) e valor infinito na direção oposta, usando o medidor provido de bateria de 9V.</p> <p>Leitura Anormal: Indica continuidade ou valor infinito nos dois sentidos.</p>

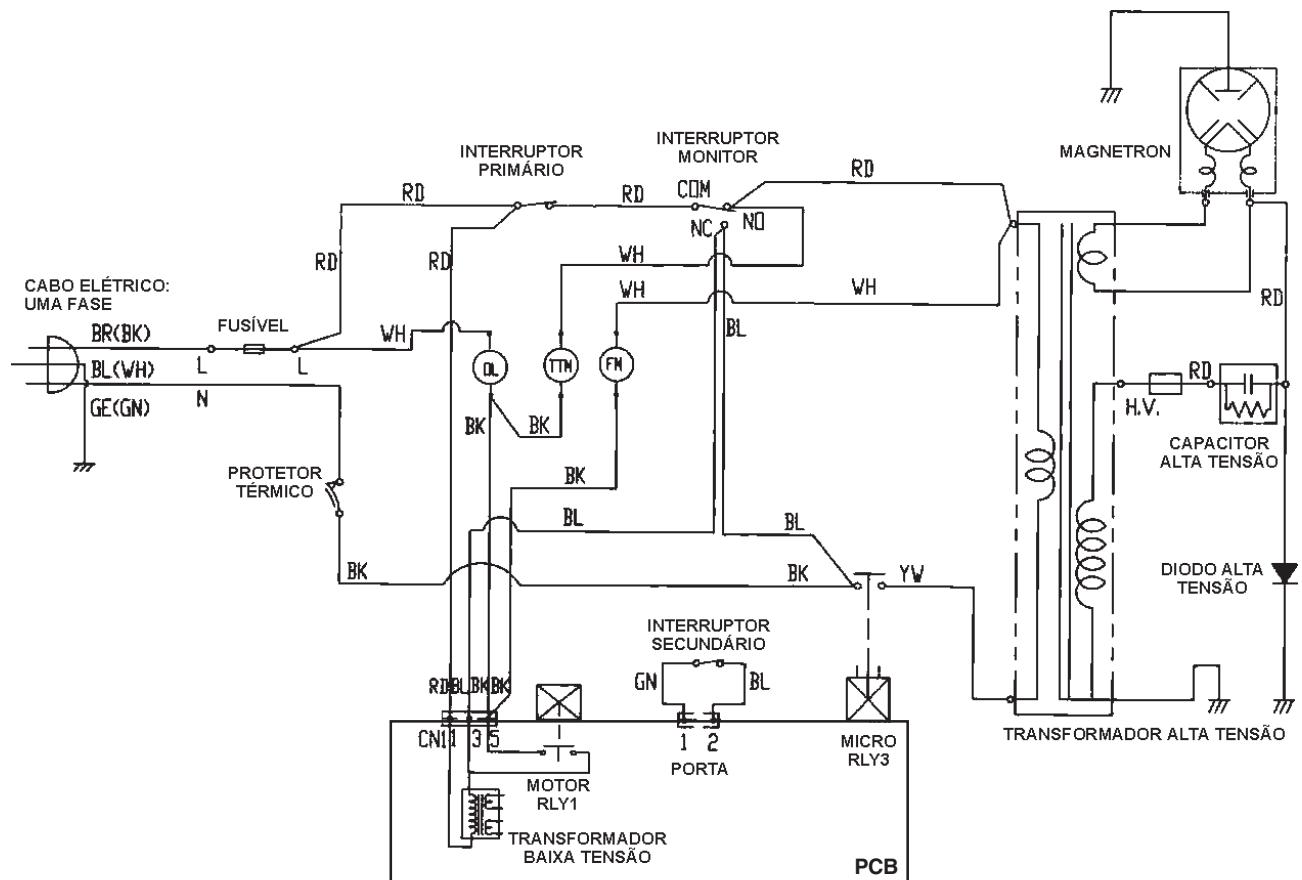
COMPONENTE	PROCEDIMENTO	RESULTADO
Magnetron	<p>1. Verifique a resistência nos terminais do filamento do magnetron (F e FA), com um multímetro na menor escala de resistência.</p>  <p>2. Verifique a resistência entre cada terminal do filamento do magnetron e o terra do chassi com um multímetro na maior escala de resistência.</p> 	<p>Leitura Normal:</p> <p>Menor que 1 ohm.</p> <p>Infinito.</p>

COMPONENTE	PROCEDIMENTO	RESULTADO
Transformador de Alta Tensão	<p>1. Meça a resistência das bobinas com um ohmímetro na escala R x 1.</p> <p>a. Enrolamento primário _____ 127V + de 0.7 Ω</p> <p>b. Enrolamento do filamento _____ Apresenta continuidade = 0Ω</p> <p>c. Enrolamento alta tensão _____ + de 100 Ω</p> <p>2. Meça a resistência das bobinas (com um ohmímetro na escala mais alta) entre:</p> <p>a. Enrolamento primário e terra (corpo do transformador) _____ Infinito</p> <p>b. Enrolamento secundário e terra (corpo do transformador) _____ Infinito</p> <p>Nota: remova o verniz do local terra a ser medido.</p> 	<p>Leitura Normal:</p> <p>127V + de 0.7 Ω</p> <p>Apresenta continuidade = 0Ω</p> <p>+ de 100 Ω</p> <p>Infinito</p> <p>Infinito</p>

COMPONENTE	PROCEDIMENTO	RESULTADO
Protetor Térmico	<p>Meça a resistência entre os terminais com um multímetro na menor escala de resistência.</p> 	<p>Leitura Normal: Medindo a resistência entre os terminais com um multímetro na menor escala de resistência deve apresentar continuidade.</p> <p>Leitura Anormal: Medindo a resistência entre os terminais com um multímetro na menor escala de resistência não deve apresentar continuidade.</p>

6. DIAGRAMAS ELÉTRICOS

6.1 MEF33



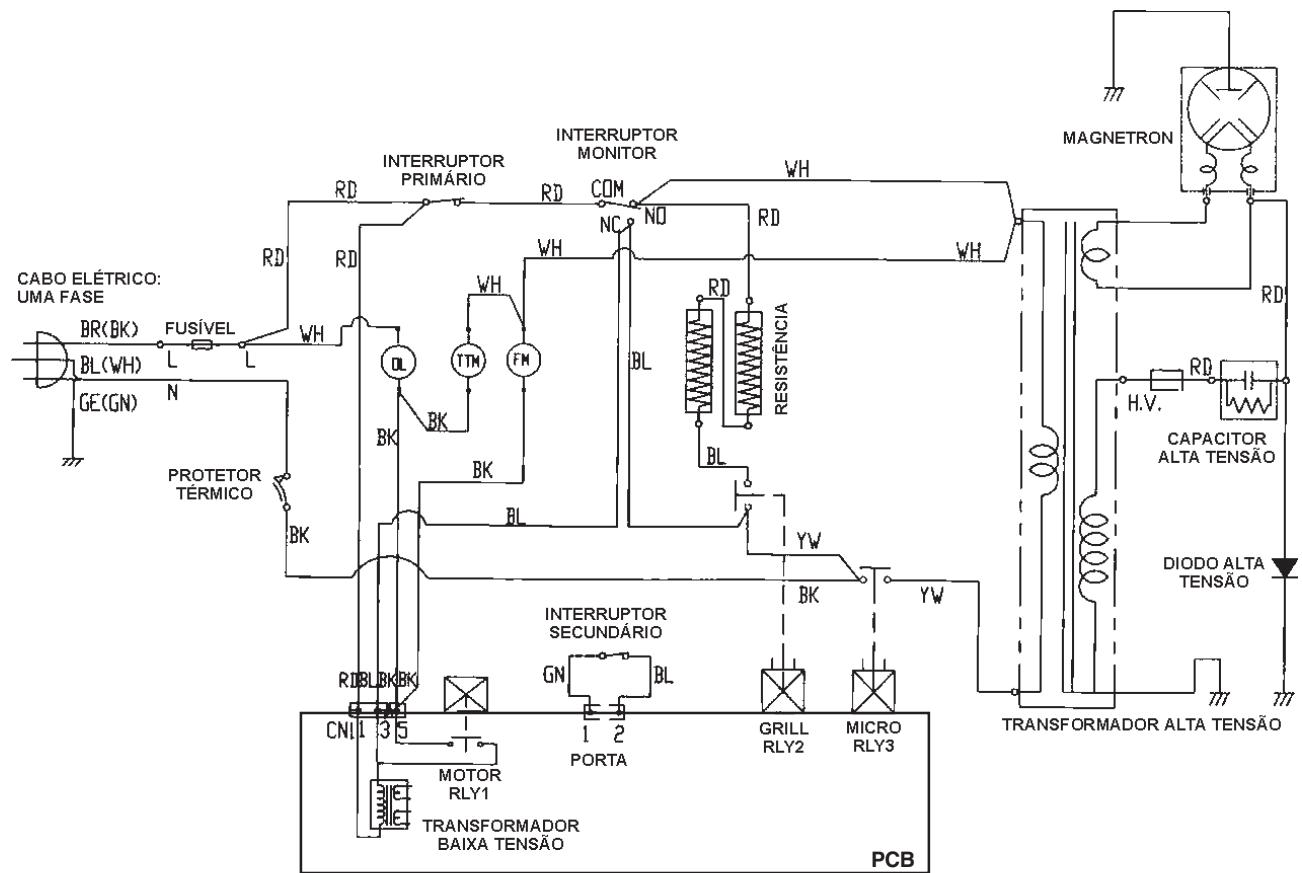
→ LEGENDA

- RD: vermelho
- WH: branco
- BK: preto
- GN: verde
- BL: azul
- OL: lâmpada
- FM: motoventilador
- TTM: motor prato giratório

→ CONDIÇÃO

Porta: fechada
Produto: desligado

6.2 MEG33

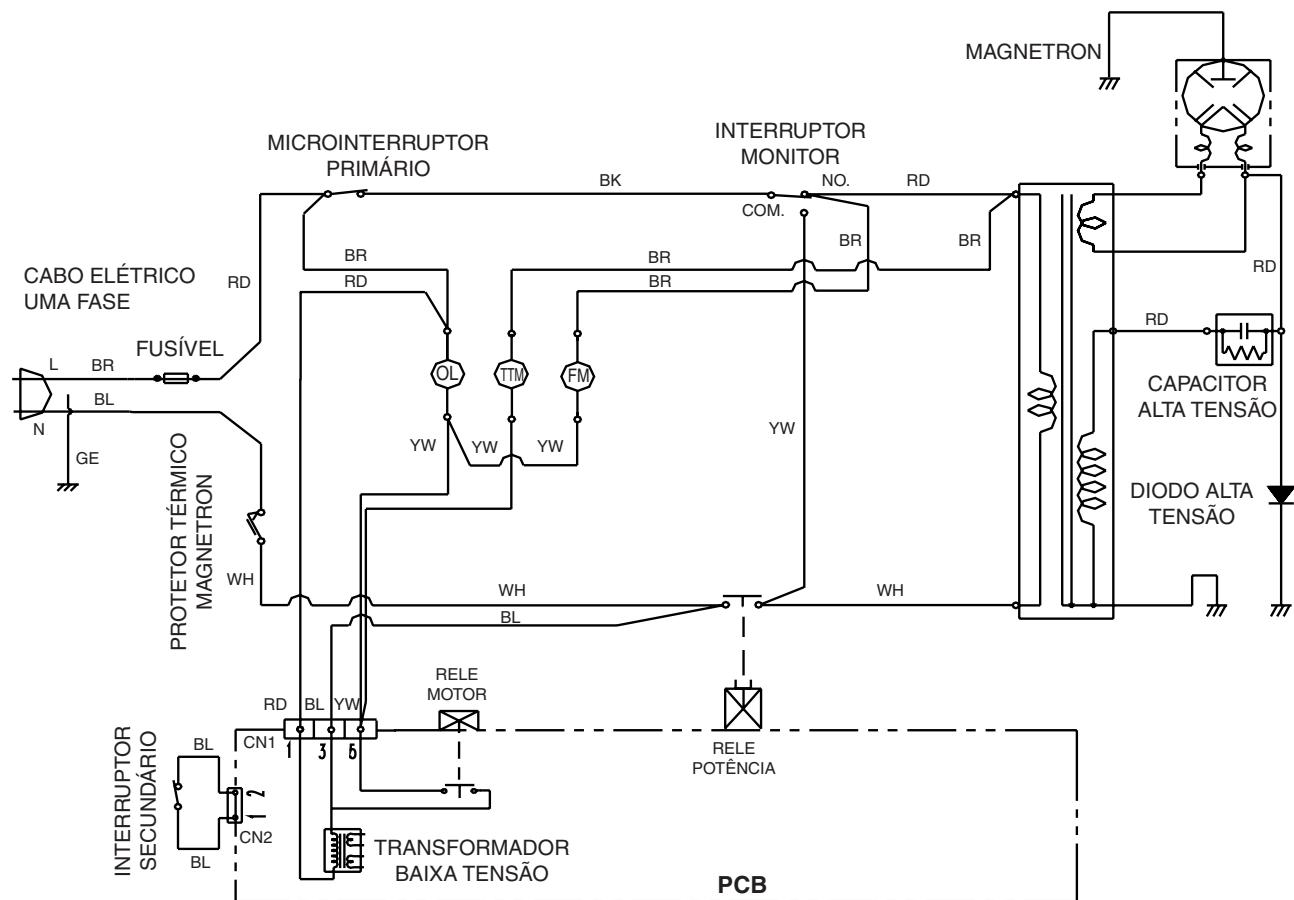


→ LEGENDA

RD: vermelho
 WH: branco
 BK: preto
 GN: verde
 BL: azul
 OL: lâmpada
 FM: motoventilador
 TTM: motor prato giratório

→ CONDIÇÃO

Porta: fechada
 Produto: desligado



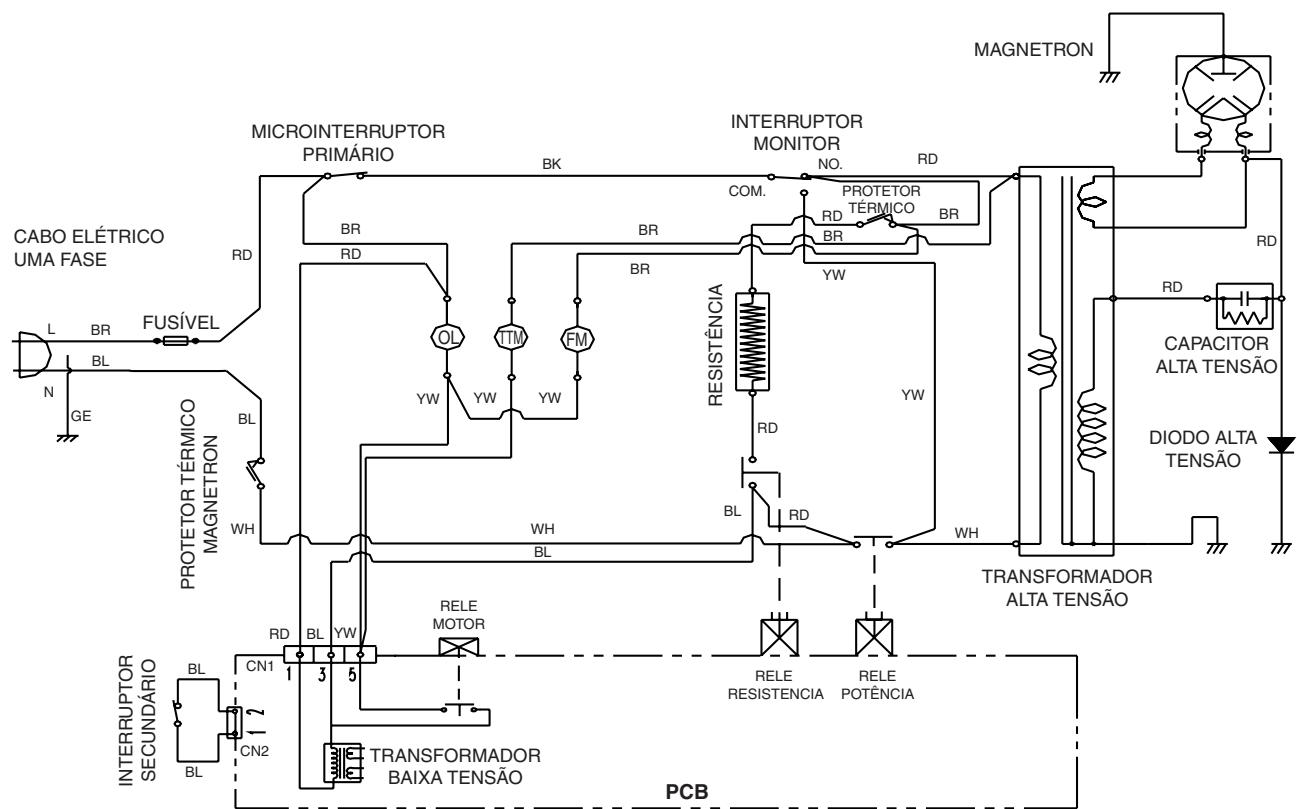
→ LEGENDA

RD: vermelho
 WH: branco
 BK: preto
 BR: marrom
 BL: azul
 YW: amarelo
 GE: verde/amarelo
 OL: lâmpada
 FM: motoventilador
 TTM: motor prato giratório

→ CONDIÇÃO

Porta: fechada
 Produto: desligado

6.4 MEG41 / MEX41



➔ LEGENDA

RD: vermelho
 WH: branco
 BK: preto
 BR: marrom
 BL: azul
 YW: amarelo
 GE: verde/amarelo
 OL: lâmpada
 FM: motoventilador
 TTM: motor prato giratório

➔ CONDIÇÃO

Porta: fechada
 Produto: desligado

7. ÁRVORE DE DEFEITOS

SINTOMA	CAUSA	CORREÇÃO
Forno não funciona. O fusível está OK. Não funciona o display e não aceita nenhuma operação.	1. Fios interrompidos ou soltos. 2. O protetor térmico com defeito. 3. Transformador de baixa tensão com defeito. 4. Placa de controle com defeito	- Verifique todos os conectores da rede elétrica. - Trocar protetor térmico. - Trocar o transformador de baixa. - Trocar a placa.
Não aceita nenhuma operação e não mostra nada no display. O fusível está queimado	1. Fios em curto. 2. Microinterruptor primário com defeito (nota 1). 3. Microinterruptor monitor com defeito (nota 1). 4. Capacitor de alta em curto. 5. Transformador alta em curto.	- Verificar o ajuste dos microinterruptores primário e monitor da trava interna, relê de potência e sensor da porta. - Substituir os microinterruptores. - Trocar o capacitor de alta. - Trocar o transformador de alta tensão.
	NOTA 1: todos estes interruptores devem ser substituídos ao mesmo tempo (veja as instruções de ajuste). Verificar a continuidade dos contatos do relê de potência e se houver continuidade substituir também, o relê de força. NOTA 2: Quando o transformador HV for substituído, verifique também o diodo e o magnetron.	
O forno não aceita o comando das teclas (Programa).	1. Microinterruptor com defeito. 2. Placa de controle com defeito	- Substituir microinterruptor da placa. - Substituir a placa de controle.
Temporizador começa a contagem regressiva mas não gera microondas (não aquece enquanto a lâmpada do forno e o motor ventilador então ligados).	1. Interruptores do trinco da porta desalinhados. 2. Conexão do circuito de alta tensão aberta ou solta, especialmente o circuito filamento magnetron. <i>NOTA: Se houver mau contato gera uma baixa tensão de filamento magnetron e faz com que o magnetron produza uma baixa potência de saída e/ou intermitente.</i> 3. Componentes de alta tensão defeituosos: Transformador HV Capacitador HV Diodo HV, Fusível HV Magnetron. 4. Fiação do relê de potência aberta ou solta. 5. Microinterruptor primário defeituoso. 6. Relê de potência ou placa de controle com defeito.	- Ajustar os microinterruptores do trinco da porta. - Verificar o componente de alta tensão de acordo com os procedimentos para teste e substitua-o, se necessário. - Verificar as conexões. - Substituir os microinterruptores. - Substituir a placa principal.

SINTOMA	CAUSA	CORREÇÃO
Lâmpada e motor do ventilador ligados.	1. Ajuste incorreto ou fiação solta no microinterruptor primário. 2. Microinterruptor primário com defeito.	- Ajuste os microinterruptores do trinco da porta. - Substituir microinterruptor primário.
O forno aceita a programação mas o temporizador não funciona.	1. Fiação interrompida ou solta do microinterruptor secundário. 2. Desalinhamento da trava interna primária. 3. Trava interna S/W secundária com defeito.	- Ajuste os microinterruptores e trava interna da porta.
Baixa potência de saída de microondas; o forno leva mais tempo para cozinhar o alimento.	1. Baixa tensão na tomada de energia. 2. Fiação com mau contato ou solta do circuito filamento do magnetron (oscilação intermitente). 3. Falha do magnetron.	- Verifique se a rede elétrica está bem dimensionada, para evitar quedas de tensão. - Teste o magnetron. - Substituir o magnetron.
Motoventilador liga quando forno é conectado.	1. Fiação solta do interruptor sensor da porta	- Verifique a fiação do interruptor sensor da porta.
O motor do prato não funciona.	1. Fiação do motor do prato solta ou interropida. 2. Motor do prato com defeito	- Teste as conexões. - Substitua o motor do prato.
O forno pára a operação durante o cozimento.	1. Fiação do interruptor da trava interna primária solta ou aberta. 2. O protetor térmico se abriu (magnetron).	- Ajuste os interruptores do trinco da porta. - Verifique se a potência utilizada é compatível com a carga a ser aquecida.
Faíscas (centelhamento).	1. Utensílios ou pratos de metal tocando a parede do forno. 2. Utensílios de cerâmica com detalhes em ouro ou prata em pó podem também causar faíscas.	- Orientar o Consumidor sobre utilização do produto. - Não usar qualquer tipo de utensílio com detalhes metálicos.
Cozimento não uniforme.	1. Intensidade não uniforme das microondas em razão de suas características.	- Embrulhe pedaços menores de alimento em papel alumínio. - Use sacos plásticos ou recipientes com tampa. - Misture uma ou duas vezes durante o cozimento alimentos como sopa, chocolate ou leite.
Ruídos no motor do prato quanto este começa a operar.	1. O ruído do motor.	- Substituir o motor do prato.

ELECTROLUX DO BRASIL S.A

Customer Service

Elaboração: Engenharia de Serviços
Fevereiro/2008
Revisão 0

Rua Ministro Gabriel Passos, 360
Guabirotuba CEP 81520-900
Curitiba Paraná Brasil
Tel: (0XX41) 371-7000

