

BT 0575

29.11.99

Assunto: **Lançamento Fogões de Mesa “Cooktop”**

Modelos: **BDA60A, BDB70A e BDC90A**

Marca: **Brastemp**

1. APRESENTAÇÃO DOS PRODUTOS

A partir de Dezembro de 99, a Multibras estará lançando no mercado uma nova linha de fogões, de Mesa, com a marca Brastemp, em três versões, modelos **BDA60ARRNA, BDB70ARRNA e BDC90ABRNA**.

São fabricados na Itália e importados pela Multibras para ocupar um importante espaço no mercado de produtos mais sofisticados, particularmente na família dos produtos destinados a cozinhas planejadas.

BDC90A



BDA60A



BDB70A



2. IDENTIFICAÇÃO DO PRODUTO

B D C 90 A B R NA, onde

B	Marca:	B = Brastemp
D	Família:	D = Fogão de Mesa "Cooktop"
A	Características:	A = Mesa de Inox, Acendimento Super Automático, Trempes Duplas, Sistema Segurança B = Mesa de Inox, Acendimento Super Automático, Trempes Individuais, Sistema Segurança C = Mesa de Vidro, Acendimento Super Automático, Trempes Individuais, Sistema Segurança
60	Dimensões:	60 = 60 cms / 70 = 70 cms / 90 = 90 cms (largura)
A	Versão:	A = Primeira
R	Cor:	B = Branco R = Inox
R	Fonte Energia:	R = 220V / 60Hz / GLP
NA	Mercado:	NA = Nacional

3. DADOS TÉCNICOS

3.1 CARACTERÍSTICAS FUNCIONAIS

Fogões de Mesa	BDC90A	BDB70A	BDA60A
Trempes individuais removíveis	Sim	Sim	-
Trempes Duplas removíveis	-	-	Sim
Mesa de Inox	-	Sim	Sim
Mesa de Vidro Branco	Sim	-	-
Queimadores Rápidos	2	2	2
Queimadores Semi Rápidos	1	1	1
Queimadores Super Rápidos	2	1	1
Acendimento Super automático	Sim	Sim	Sim
Sistema de Segurança (Corta gás)	Sim	Sim	Sim

3.2 DIMENSÕES

	BDC90A	BDB70A	BDA60A
Altura (mm)	49	41	41
Largura (mm)	880	680	580
Profundidade (mm)	510	500	500

3.3 SISTEMA ELÉTRICO

Tensão (Volts)	220V
Oscilações de Tensão permissíveis (Volts)	198 a 242V
Frequência (Hertz)	60Hz
Intensidade de Corrente (Ampères)	16A
Chaves disjuntoras para instalação	2X10A

3.4 DIAMETRO DOS FIOS

Bitola				
	2,5mm ²	4,0mm ²	6,0mm ²	7,0mm ²
220V	Até 70m	71 a 116m	-	-

4. SISTEMA DE GÁS

Fabricados e distribuídos para funcionamento em GLP (Gás Liquefeito de Petróleo), podem operar também em GN (Gás Natural) e GR (Gás Nafta), através de um processo de conversão. Veja no procedimento de instalação como fazer a conversão de gás.

4.1 PRESSÃO ESTÁTICA E DINÂMICA

As pressões ideais, a serem obtidas mediante o uso de Manômetro de Baixa Pressão são:

	No Injetor	No Injetor, com todos os Queimadores ligados
GLP	12" de Coluna de água	Mínima de 9" Coluna de água
GN	10" de Coluna de água	Mínima de 6" de Coluna de água
GR (Nafta)	6" de Coluna de água	Mínima de 2" de Coluna de água

5. INSTALAÇÃO / TRANSFORMAÇÃO GÁS E REGULAGEM DE CHAMA

- Verifique primeiramente as condições da Embalagem do Produto, assegurando que não tenha indicações de danos que possam ter danificado o produto.
- Verifique as condições de instalação: móvel, existência de tomada elétrica 220Volts, ponto de conexão para o Fio Terra e ponto de Gás próximos ao gabinete onde se instalará o Fogão.
- Desembale cuidadosamente e verifique o produto, que deve estar em perfeitas condições, com as Trempe, Queimadores, Manípulos e Envelope com o Manual do Consumidor, Lista da Rede de Serviços Autorizados e Envelope de Acessórios no seu interior.

5.1 MEDIDAS DO MÓVEL

As medidas e condições para o box são as indicadas na Figura:



- Por se tratar de produto de embutir, é obrigatório o uso de Mangueira Metálica Flexível ligando o sistema de gás ao ponto de abastecimento de gás residencial.

IMPORTANTE
Ao adquirir esta linha de produtos, o consumidor terá direito a primeira instalação e eventual transformação de gás totalmente gratuitos, inclusive a Mangueira metálica, cujos custos deverão ser debitados à Multibras.

- Deve ser intercalado um Registro de maneira a facilitar manutenções ou desligamento por ausência prolongada do proprietário.

5.2 INSTALAÇÃO EM GLP (GÁS LIQUEFEITO DE PETRÓLEO)

- Instale uma Luva Metálica de ½" diretamente no Cotovelo do Tubo de Distribuição, conecte a Mangueira Metálica na Luva e passe a outra extremidade da Mangueira para o lado externo do móvel, ao ponto de fornecimento de Gás GLP. Ligue a Mangueira diretamente no Registro externo, que por sua vez estará ligado no ponto de abastecimento de gás (botijão, encanado etc).

IMPORTANTE
Em todas as conexões utilize o Vedante Loctite 567, código 326006796. Não esquecer de colocar a Arruela de Vedação ao conectar a Mangueira Metálica no ponto de gás. Verifique todas as conexões procurando qualquer vazamento, utilizando espuma de sabão. Corrija qualquer situação de vazamento.

- Ligue o produto na tomada elétrica e siga para o Item 5.5 – Utilização

5.3 INSTALAÇÃO EM GN (GÁS NATURAL)

- Instale uma Luva Metálica de ½” diretamente no Cotovelo do Tubo de Distribuição, conecte a Mangueira Metálica na Luva e passe a outra extremidade da Mangueira para o lado externo do móvel, ao ponto de fornecimento de Gás GN. Ligue a Mangueira diretamente no Registro externo, que por sua vez estará ligado no ponto de abastecimento de gás.

IMPORTANTE					
Em todas as conexões utilize o Vedante Loctite 567, código 326006796. Não esquecer de colocar a Arruela de Vedação ao conectar a Mangueira Metálica no ponto de gás. Verifique todas as conexões procurando qualquer vazamento, utilizando espuma de sabão. Corrija qualquer situação de vazamento.					

- Tenha em mãos o Kit de Transformação, conforme Tabela:

Kit GN		Composição			
		Injetores		Filtros de ar	
Código	Aplicação	Quant.	Medida (*)	Quant.	Medida
326003661	Modelos 60 / 70 / 90	03	.94mm (M)	-	-
		02	.128mm (G)	-	-
		01	.76 mm (P)	-	-
		01	.139 mm (**)	-	-

- (*) M (Médio) – Queimador Rápido
 G (Grande) – Queimador Super Rápido
 P (Pequeno) - Queimador Semi Rápido

- (**) Usar este Injetor somente quando a regulagem de chama do Queimador Super Rápido não atingir nível satisfatório

- Com uma Chave Canhão ou Soquete 7mm, retire cada Injetor GLP instalado no produto e substitua pelo seu correspondente para GN, conforme especificação da Tabela acima.
- Ligue o produto na tomada elétrica.
- Veja como acender os queimadores no item 5.5 – Utilização e como fazer a regulagem da chama no item 5.6 - Regulagem da Chama.

5.4 INSTALAÇÃO EM GR (GÁS NAFTA)

- Instale uma Luva Metálica de ½” diretamente no Cotovelo do Tubo de Distribuição, conecte a Mangueira Metálica na Luva e passe a outra extremidade da Mangueira para o lado externo do móvel, ao ponto de fornecimento de Gás GR. Ligue a Mangueira diretamente no Registro externo, que por sua vez estará ligado no ponto de abastecimento de gás.

IMPORTANTE					
Em todas as conexões utilize o Vedante Loctite 567, código 326006796. Não esquecer de colocar a Arruela de Vedação ao conectar a Mangueira Metálica no ponto de gás. Verifique todas as conexões procurando qualquer vazamento, utilizando espuma de sabão. Corrija qualquer situação de vazamento.					

- Tenha em mãos o Kit de Transformação, conforme Tabela:

Kit GR (Nafta)		Composição			
		Injetores		Filtros de ar	
Código	Aplicação	Quant.	Medida (*)	Quant.	Medida
326003663	Modelos 70 / 90	01	.145 mm (P)	01	8,6
		02	.185 mm (M)	02	10,1
		02	.270 mm (G)	02	14,0
326003744	Modelo 60	01	.145 mm (P)	01	9,0
		03	.185 mm (M)	02	10,0
		01	.270 mm (G)	02	14,0
		01	.290 mm (**)	02	14,0

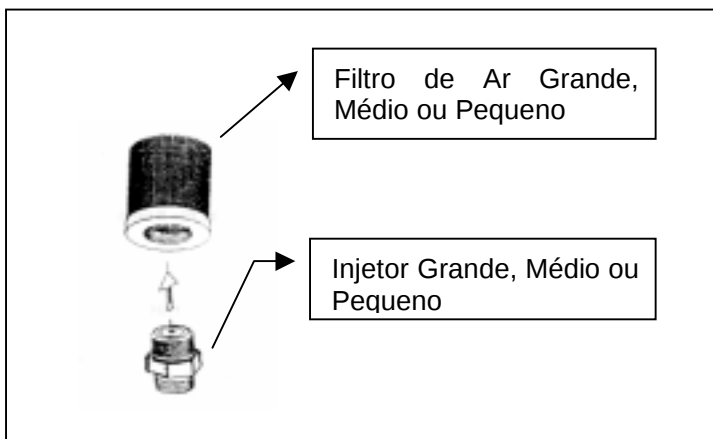
(*) M (Médio) – Queimador Rápido

G (Grande) – Queimador Super Rápido

P (Pequeno) - Queimador Semi Rápido

(**) Usar este Injetor somente quando a regulagem de chama do Queimador Super Rápido não atingir nível satisfatório.

- Com uma Chave Canhão ou Soquete 7mm, retire cada Injetor GLP instalado no produto e substitua pelo seu correspondente para GR, conforme especificação da Tabela acima.
- Sobre os Injetores substituídos, instale um Filtro de Ar, conforme medidas da Tabela acima.



- Ligue o produto na tomada elétrica.
- Veja como acender os queimadores no item 5.5 - Utilização e como fazer a regulagem da chama no item 5.6 – Regulagem da Chama..

5.5 UTILIZAÇÃO

Gire o Manípulo no sentido anti-horário até o ponto com sinal da ignição e então pressione-o contra a Mesa. O sistema de ignição começará a emitir faíscas em todos os queimadores, acendendo a chama no queimador selecionado. Mantenha pressionado por 10 a 15 segundos com a chama acesa para que o sensor da Válvula Corta Gás se aqueça o suficiente para liberação do gás.

Girando o Manípulo no sentido anti-horário diminuirá a chama e no sentido horário aumentará a chama.

Para “desligar” basta retornar o Manípulo para a posição “O” (Fechada).

Teste cada Queimador. As chamas devem ser estáveis em toda as posições do Manípulo, variando apenas sua intensidade.

5.6 REGULAGEM DA CHAMA

O ajuste da chama é feita para cada queimador, individualmente.

- Acenda o queimador e posicione o Manípulo na chama mínima.
- Retire o manípulo e sua gaxeta e atue, com uma chave de fenda pequena, no parafuso do “by-pass”, como mostra a figura:



- A chama estará regulada quando estiver firme e estável na posição mínima. Uma vez ajustada a chama mínima, automaticamente a posição máxima estará ajustada.
- Reponha o manípulos e sua gaxeta e desligue, girando o Botão até a posição 0 (fechado).
- Repita os passos anteriores para cada queimador.
- Teste todos os Queimadores ligando-os e variando do máximo para o mínimo e vice-versa. As chamas deverão manter-se acesas e estáveis.

5.7 TESTE PRÁTICO DA ATUAÇÃO DO SISTEMA DE SEGURANÇA (CORTA-GÁS)

Na chama mínima, sopre fortemente sobre o queimador, apagando a chama. Em poucos segundos você ouvirá um “clique” indicando a atuação da Válvula Corta Gás e o gás deixará de sair pelo queimador.

6. COMPONENTES

6.1 TREMPES

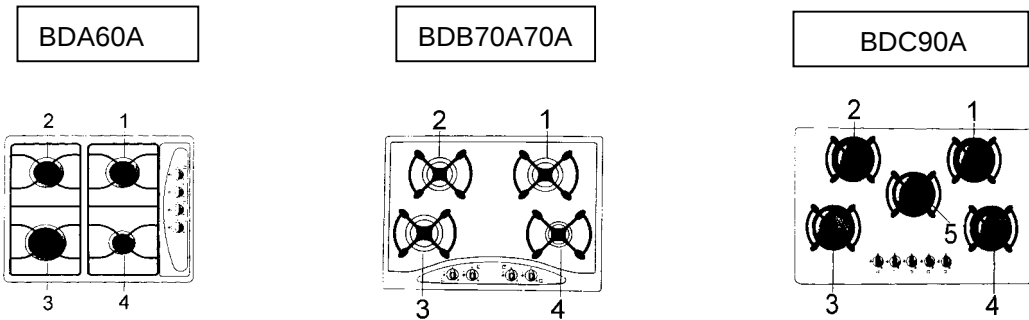
Nos modelos BDA70A e BDA90A elas são individuais, fundidas em aço temperado e esmaltadas. Podem ser usadas nas posições voltadas para as laterais ou então para a frente do produto. São apoiadas no seu centro geométrico sobre os respectivos queimadores e são sustentadas sobre a Mesa de Trabalho através de borrachas amortecedoras.

No modelo BDA60A, as Trempes são duplas e apoiadas nos repuxos moldados na Mesa de Trabalho.

6.2 CONJUNTOS QUEIMADORES/ESPALHADORES

O corpo do Queimador é em alumínio e o Espalhador em aço usinado, proporcionando robustez e excelente distribuição da chama ao seu redor.

As potências nos queimadores são diferenciadas ou seja, cada modelo de fogão tem um determinado número de queimadores de diferentes potências:



	Posição do Queimador na Mesa		
	Super-rápido	Rápido	Semi rápido
BDA60A	3	1 e 2	4
BDB70A	1	2 e 3	4
BDC90A	3 e 5	1 e 2	4

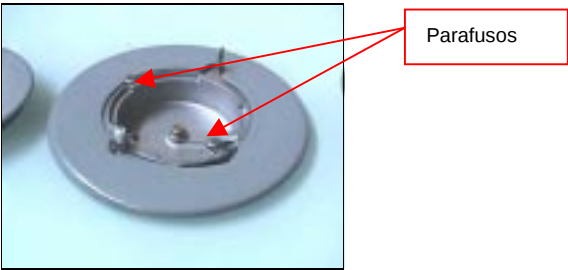
6.3 MESA/PAINEL DE CONTROLE

Os modelos BDA60A e BDA70A tem suas Mesas de Trabalho em aço inox com acabamento escovado. No corpo da Mesa está também moldado o Painel de Controle, na lateral esquerda no caso do BDA60A e na frente, no caso do BDA70A, proporcionando um bonito efeito visual.

Já no modelo BDA90A a mesa é de Vidro Temperado e o Painel de Controle fica na parte frontal da Mesa.

Os Painéis de Controle tem basicamente os Manípulos e as indicações de registro fechado, Ignição, Mínimo e Máximo gravadas ao redor do campo de atuação dos Manípulos.

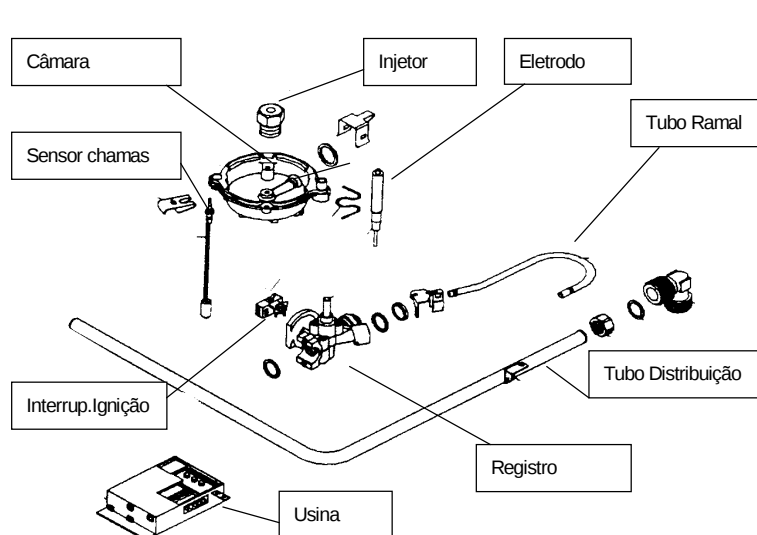
Para retirar a Mesa é necessário remover as trempes, os manípulos e espalhados. Retire cuidadosamente os dois parafusos que prendem a Mesa em cada Queimador.



Após retirar todos os parafusos, de todos os queimadores, puxe para cima o Vidro com as duas mãos.

Ao recolocar a mesa, evite apertar demasiadamente os parafusos que prendem os queimadores na Mesa pois o excesso de pressão danificará o esmalte.

Sob a Mesa você encontrará os seguintes componentes que podem ser vistos na Figura:



6.4 ELETRODOS

Cada Conjunto Queimador tem o respectivo Eletrodo de Acendimento. Para haver emissão de faíscas no eletrodo, é necessário pressionar o Manípulo, que atuará sobre um micro interruptor localizado no Registro daquele Manípulo, energizando a Usina de Ignição que por sua vez colocará um nível de tensão elevado sobre os eletrodos, criando um diferencial de tensão em relação a massa do queimador, provocando as faíscas.

6.5 SENSOR DA VÁLVULA CORTA-GÁS

Cada Conjunto Queimador tem o respectivo Sensor da Válvula Corta Gás. A função do Sensor é sentir o calor da Chama e assim manter a Válvula Corta Gás aberta, permitindo o fluxo do gás combustível. Em caso de apagamento da chama, a temperatura no Sensor diminuirá e imediatamente fechará a Válvula localizada no Registro, impedindo então que haja passagem de gás para aquele Queimador.

Para substituir o Sensor Termopar, retire a Mesa, como explicado anteriormente, solte a porca que fixa o filamento tubular ao registro, solte a presilha que prende o termopar ao queimador, gire e puxe para cima, retire-o do corpo do queimador. Para montar, faça a seqüência inversa.

6.6 TUBO DE DISTRIBUIÇÃO

Permite a ligação da mangueira Metálica de Gás que alimenta o produto e os Registros dos Queimadores.

6.7 REGISTROS DOS QUEIMADORES

São do tipo cavalete e estão montados sobre o Tubo de Distribuição onde são fixados através de uma trava e parafuso, na mesma configuração dos nossos atuais fogões de fabricação nacional. Uma arruela vedadora garante a estanquidade da conexão entre o Registro e o Tubo de Distribuição.

Para cada tamanho de queimador tem-se um determinado registro. Eles podem ser identificados por uma linha colorida marcada no seu corpo.

Queimador tipo	Vermelha	Verde	Preto
Semi Rápido	-	X	-
Rápido	X	-	-
Super Rápido	-	-	X

Quando necessário trocar algum registro, faça-o observando atentamente sua cor. Para trocar algum registro faça o seguinte:

- Retire a Mesa conforme explicado no item Mesa.
- Solte os dois parafusos que prendem o Registro ao Tubo de Distribuição.



2 parafusos que prendem o Registro

- Solte a presilha que prende o Registro ao Tubo Ramal, afastando-o.
- Com uma chave fixa solte a Válvula Corta Gás, separando-a do Registro.
- Puxe para cima o Interruptor de Ignição que está acoplado ao eixo do Registro.

ATENÇÃO: Os Registros possuem Anéis de Vedação que devem estar presentes quando na montagem dos Registros. Jamais instale um Registro sem os Anéis de Vedação.

6.8 VÁLVULA CORTA-GÁS

Está situada no corpo do Registro e serve para impedir a passagem do gás quando não houver a chama do Queimador, mesmo que o Registro esteja na posição aberto. É um importante item de segurança incorporado nesta linha de produtos.

6.9 INTERRUPTOR DE IGNIÇÃO

Cada Registro possui um interruptor elétrico tipo N.A. (normalmente aberto) que, ao ser pressionado, muda seu estado de aberto para fechado, ligando a Usina de Ignição e permitindo produzir as faíscas entre o Eletrodo e o Conjunto Queimador.

6.10 TUBO RAMAL

Para ligar o Registro e o Queimador, temos o Tubo Ramal, por onde é conduzido o gás. Em suas extremidades temos Anéis de Vedação e presilhas para manter todo o Conjunto unido e não permitir qualquer saída do gás, até atingir o Injetor.

6.11 CÂMARA DE AR

A Câmara de Ar é do tipo Fixo ou seja sem regulagem de ar. Serve para ligar o Tubo Ramal ao Injetor. Na Câmara de Ar estão também instalados o Sensor Corta Gás e o Eletrodo de Acendimento.

6.11 CÂMARA DE AR

A Câmara de Ar é do tipo Fixo ou seja sem regulagem de ar. Serve para ligar o Tubo Ramal ao Injetor. Na Câmara de Ar estão também instalados o Sensor Corta Gás e o Eletrodo de Acendimento.

6.12 USINA DE IGNIÇÃO E BLOCO DE CONEXÕES ELÉTRICAS

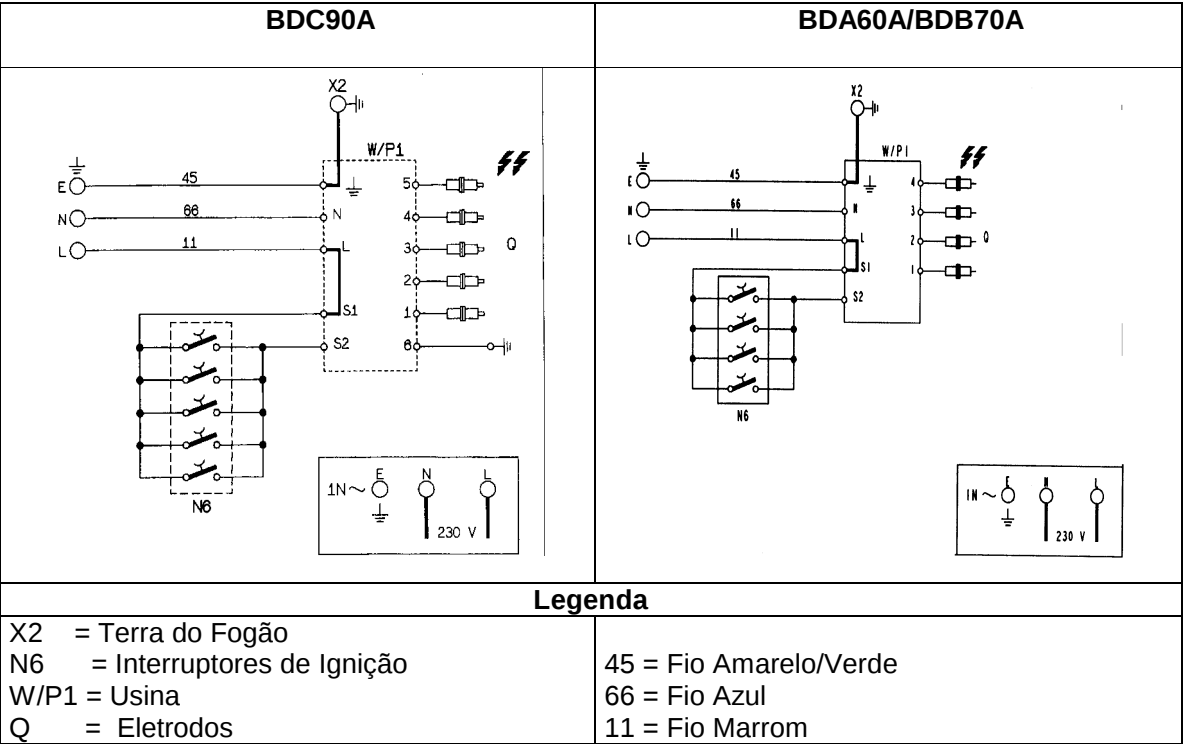
Na parte traseira sob a Mesa de Trabalho temos o Módulo de Ignição e acoplado a ela temos um bloco de terminais elétricos que interliga o Cabo de Alimentação e os chicotes de Fios que alimentam os componentes internos.

6.13 INJETORES

Ficam situados dentro das Câmaras de Ar e é por onde o gás finalmente se mistura com o ar formando a mistura gás+oxigênio, necessário para a combustão.

Veja dimensões no item referente aos Kits de Transformação.

7. DIAGRAMA ELÉTRICO



Atenciosamente,